



Рис. XX-1. Способы грохочения:
а — от мелкого к крупному; *б* — от крупного к мелкому; *в* — комбинированный

Подвижные грохоты чаще применяются в промышленности. Большое распространение получили барабанный, качающийся и вибрационный грохоты.

Барабанный грохот (рис. XX-2, *а*) состоит из наклонно установленного вращающегося барабана 2 цилиндрической или многогранной формы с перфорированными стенками, привода 3 и опорных роликов 4. При вращении барабана сыпучий материал сползает вниз; на этом пути мелкая фракция частиц при движении проваливается через отверстия в стенке барабана, а крупная удаляется через выходное сечение барабана. В некоторых случаях барабанные грохоты устанавливаются горизонтально; их выполняют в виде усеченного конуса, по наклонной поверхности которого происходит перемещение разделяемого материала.

Для разделения материала на несколько фракций применяют барабаны, состоящие из нескольких сит с отверстиями разных размеров, причем сита располагаются последовательно (рис. XX-2, *б*) или соосно (рис. XX-2, *в*). В первом случае исходный сыпучий материал подается на сито с наименьшими отверстиями, во втором — с наибольшими. Конструкция ба-